

产品比较

Technical Data

产品说明				
Braskem PP TI6550WV	High melt flow, good low temperature impact, nucleated, good mold release, antistatic			
	Applications Suggested uses include compounding, furniture, toys, packaging, large part injection molding, thin-walled injection molding			
ExxonMobil™ PP7555KNE2	一种具有高熔体流动速率、中等抗冲击强度的共聚物树脂，用于需要较短周期时间和低气味的薄壁注塑成型。			
TAIRIPRO® K8050	Injection Molding			
	CHARACTERISTICS: High fluidity, good impact strength, high stiffness, low warpage			
TAIRIPRO® K8065	Injection Molding			
	CHARACTERISTICS: High fluidity, good impact strength, high stiffness, anti-static, low warpage			
总览	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065
生产商/供应商	• Braskem America Inc.	• ExxonMobil	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation
通用符号	• 抗撞击 PP 均聚物	• 抗撞击 PP 均聚物	• 抗撞击 PP 均聚物	• 抗撞击 PP 均聚物
添加剂	• 成核剂 • 抗静电性	--	--	--
特性	• 成核的 • 抗静电性 • 流动性高 • 耐低温冲击 • 脱模性能良好	• 成核的 • 高刚性 • 高抗撞击性 • 流动性高 • 气味低到无 • 脱模性能良好	• 低翘曲性 • 高刚性 • 抗冲共聚物 • 良好抗撞击性 • 流动性高	• 低翘曲性 • 高刚性 • 抗冲共聚物 • 抗静电性 • 良好抗撞击性 • 流动性高



产品比较

总览	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065		
用途	- 包装 - 薄壁部件 - 混料 - 家具 - 玩具	- Rigid Food Packaging - 家电部件 - 容器 - 玩具 - 消费品应用领域	--	--		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520	--	- EC 1907/2006 (REACH) - FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	- EC 1907/2006 (REACH) - FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a		
RoHS 合规性	--	--	RoHS 合规	RoHS 合规		
UL 文件号	--	--	E162823	E162823		
外观	--	自然色	--	--		
形式	--	粒子	--	--		
加工方法	注射成型	注射成型	注射成型	注射成型		
物理性能	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制	测试方法
密度 / 比重	--	--	0.898	0.898	g/cm³	ASTM D792
密度	--	0.900	--	--	g/cm³	ExxonMobil Method
熔 流 率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	55	50	50	65	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (23°C)	--	--	1.4 到 1.8	1.4 到 1.8	%	内部方法
机械性能	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制	测试方法
拉伸模量	--	1370	--	--	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度						
屈服 ⁴	23.4	25.4	--	--	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	--	--	23.0	23.0	MPa	ASTM D638
屈服	--	24.7	--	--	MPa	ISO 527-2/50
伸长率						
屈服 ⁴	5.0	4.6	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	3.7	--	--	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	--	--	> 100	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量						
23°C	--	--	1230	1230	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁵	1310	1340	--	--	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁶	--	1520	--	--	MPa	ASTM D790B
-- ⁷	--	1270	--	--	MPa	ISO 178



产品比较

冲击性能	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度						ISO 179/1eA
-30°C	--	4.2	--	--	kJ/m²	
-20°C	--	4.6	--	--	kJ/m²	
0°C	--	5.4	--	--	kJ/m²	
23°C	--	8.5	--	--	kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度						
-20°C, 3.18 mm	--	--	49	47	J/m	ASTM D256
23°C	96	94	--	--	J/m	ASTM D256A
23°C, 3.18 mm	--	--	98	88	J/m	ASTM D256
-40°C	--	3.9	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
-18°C	--	4.2	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	7.4	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (-29°C)	52.9	--	--	--	J	ASTM D3763
落锤冲击 ⁸ (-29°C, 3.18 mm)	--	16.6	--	--	J	ASTM D5420
硬度	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制	测试方法
洛氏硬度						ASTM D785
--	--	89	--	--		
R 级, 23°C	--	--	85	85		
热性能	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制	测试方法
载荷下热变形温度						
0.45 MPa, 未退火	--	105	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	93.0	--	--	°C	ISO 75-2/Bf
0.45 MPa, 退火	--	119	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	--	--	115	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	--	50.7	--	--	°C	ISO 75-2/A
可燃性	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	--	--	HB	--		UL 94
法律声明						
有关潜在食品接触应用合规信息 (例如 : FDA、EU、HPFB), 请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。						
ExxonMobil™ PP7555KNE2						
未经埃克森美孚化工书面允许, 本产品, 包括其产品名称, 不得在任何医疗应用领域予以使用或进行测试。更多详情, 请咨询您当地的客服代表。						



产品比较

注射	Braskem PP TI6550WV	ExxonMobil™ PP7555KNE2	TAIRIPRO® K8050	TAIRIPRO® K8065	单位制
加工（熔体）温度	--	--	180 到 230	180 到 230	°C
模具温度	--	--	30 到 50	30 到 50	°C
注塑压力	--	--	2.94 到 5.88	2.94 到 5.88	MPa

